

Güteüberwachung KSSR
Schulze-Delitzsch-Straße 25, 30938 Großburgwedel

Rhein-Umschlag GmbH & Co. KG
Rheinstraße 35
26135 Oldenburg

- Werk Vennebeck -

Betr.-Nr.: 26602

Z2

Überwachungsbericht Nr. 2/17

Überwachungsgrundlagen:

EN 12620:2002 + A1:2008	<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13043:2002 + AC:2004	<input type="checkbox"/>
EN 13139:2002 + AC:2004	<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13242:2002 + A1:2007	<input type="checkbox"/>

Erteilte Zertifikate:

Zertifikat der Konformität der WPK	Nr.: 0838-CPR-26602
Produkt-Zertifikat	Nr.: PZ-26602

Datum des Überwachungsbesuches: 30.08.2017
 Berichtszeitraum: 1/17 bis 2/17
 Überwachungsbeauftragte/r: Herr Dipl.-Geol. Dr. B. Schramm
 Teilnehmer/-in seitens des Werkes: Herr Wüllner
 Werkleiter/-in: Herr Wüllner
 Beauftragte/r für die werkseigene Produktionskontrolle: Frau Stolpe
 WPK-Prüfstelle: werkseigene Prüfstelle
 Prüfstellenleiter/-in: Frau Wottke
 Datum des letzten Überwachungsbesuches: 1/17 am 07.03.2017
 Ausgabe des WPK-Handbuchs: 04.07.2011
 Rohmaterialentnahmestelle: Band und Halden
 Petrographischer Typ: Wesersand und -kies
 Veränderungen seit dem letzten Überwachungsbesuch: ...Keine

1 Feststellungen im Werk

Ziffer	Fragen	Normabschnitte *	Erfüllt	Bew.
1.1	Organisation			
1.1.1	Sind die Verantwortlichkeiten und Befugnisse festgelegt und umgesetzt?	H.2.1, E.2.1, B.2.1, C.2.1	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.1.2	Ist durch die Werks- bzw. Geschäftsführung ein Beauftragter für die Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) benannt?	H.2.2, E.2.2, B.2.2, C.2.2	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.1.3	Wird das System der WPK in angemessenen Abständen durch die Werks- bzw. Geschäftsführung überprüft und bewertet?.....	H.2.3, E.2.3, B.2.3, C.2.3	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.2	Kontrollverfahren			
1.2.1	Ist das System der WPK in einem Handbuch beschrieben?.....	H.3, E.3, B.3, C.3	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.2.2	Sind die im WPK Handbuch festgelegten Verfahren umgesetzt und aufrechterhalten?.....	H.3, E.3, B.3, C.3	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.2.3	Ist das im WPK Handbuch beschriebene Verfahren für die Lenkung der Dokumente und Daten umgesetzt und eingehalten?	H.3.1, E.3.1, B.3.1, C.3.2	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.2.4	Falls qualitätsrelevante Tätigkeiten an Unterauftragnehmer vergeben werden, werden die in diesem Zusammenhang getroffenen Vereinbarungen eingehalten?.....	H.3.2, E.3.2, B.3.2, C.3.3	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.2.5	Sind die Angaben zum Rohmaterial dokumentiert?	H.3.3, E.3.3, B.3.3, C.3.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.3	Produktionslenkung			
1.3.1	Werden Wartungs- und Einstellungsarbeiten der Produktionseinrichtungen durchgeführt und sind diese dokumentiert?.....	H.4, E.4, B.4, C.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.3.2	Werden bei Bedarf Korrekturmaßnahmen durchgeführt?	H.4, E.4, B.4, C.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.3.3	Werden die Produkte in kontrollierter Weise gelagert und sind diese gekennzeichnet?	H.4, E.4, B.4, C.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.3.4	Wird die Konformität aus dem Lager entnommener Produkte gewährleistet?	H.4, E.4, B.4, C.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.3.5	Ist eine Rückverfolgbarkeit der Produkte gewährleistet?.....	H.4, E.4, B.4, C.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.4	Überwachung und Prüfung			
1.4.1	Verfügt der Hersteller über die benötigten Mittel und geschultes Personal für Überwachungen und Prüfungen?	H.5.1, E.5.1, B.5.1, C.5.1	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.4.2	Entsprechen die Überwachungs-, Mess- und Prüfmittel den Anforderungen?	H.5.2, E.5.2, B.5.2, C.5.2	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.4.3	Gibt es einen Prüfplan und werden die Anforderungen eingehalten?.....	H.5.3, E.5.3, B.5.3, C.5.3	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.5	Aufzeichnungen			
1.5.1	Werden die Ergebnisse der WPK aufgezeichnet?	H.6, E.6, B.6, C.6	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.6	Lenkung fehlerhafter Produkte			
1.6.1	Werden beim Auftreten von Nicht-Konformitäten Korrekturmaßnahmen durchgeführt und sind diese dokumentiert?	H.7, E.7, B.7, C.7	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.6.2	Wurden Reklamationen Dritter aufgezeichnet und untersucht und ggf. Maßnahmen eingeleitet?	H.7, E.7, B.7, C.7 <input checked="" type="checkbox"/> entfällt	<input type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.7	Lagerung und Transport			
1.7.1	Sind die Produkte ordnungsgemäß gelagert?.....	H.8, E.8, B.8, C.8	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.7.2	Bestehen Regelungen für den Transport der Produkte und werden diese eingehalten?.....	H.9.1, E.9.1, B.9.1, C.9.1	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.7.3	Sind die Lieferscheine ordnungsgemäß?.....	H.9.2, E.9.2, B.9.2, C.9.2	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.8	Schulung des Personals			
1.8.1	Verfügt der Hersteller über ein Verfahren zur Schulung des Personals und wird dieses aufrechterhalten?.....	H.9.3, E.10, B.10, C.10	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.8.2	Gibt es entsprechende Aufzeichnungen über Personalschulungen?	H.9.3, E.10, B.10, C.10	<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.9	Allgemeines			
1.9.1	Wurden Auflagen der letzten Überwachungsprüfung erfüllt?	<input checked="" type="checkbox"/> entfällt	<input type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.9.2	Existiert ein aktuelles Prüfzeugnis für das Produktqualitätszeichen?		<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1
1.9.3	Liegt eine aktuelle Leistungserklärung vor?		<input checked="" type="checkbox"/> ja / <input type="checkbox"/> nein	1

* je nach Anwendungsbereich: H: EN 12620; E: EN 13139; B: EN 13043; C: EN 13242

2 Prüfungen im Rahmen der freiwilligen Güteüberwachung

Prüfstelle:..... Güteüberwachung KSSR

Entnahmeprotokoll Nummer:..... 10398

Prüfzeugnis/se Nr.: 38505-38508/17, 38509-38511/17, 38506-38508/17 (B)

	Korngruppe	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	0/16	0/32
	Prüfung gemäß EN	12620 13139	12620 13139	12620	12620	12620 13139	12620	12620
	Geprüfte Eigenschaften:							
2.1	Korngrößenverteilung	x	x	x	x	x	x	x
2.2	Feinanteile	x	x	x	x	x	x	x
2.3	Kornform		x	x	x	x	x	x
2.4	Anteil gebrochener Körner							
2.5	Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile (NaOH)	x	x	x	x	x	x	x
2.6	Säurelösliches Sulfat							
2.7	Gesamtschwefel							
2.8	Kornrohddichte	x	x	x	x	x	x	x
2.9	Wasseraufnahme	x	x	x	x	x	x	x
2.10	Organische Verunreinigungen (ZnCl ₂)							
2.11	Chloridgehalt							
2.12	Frostwiderstand							
2.13	Frost-Tausalz-Widerstand							
2.14	Fließkoeffizient							
2.15	Widerstand gegen Zertrümmerung							
2.16	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
2.17	Affinität							
2.18	Alkali-Kieselensäure-Reaktivität		x	x	x			
	Anforderungen erfüllt?	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

